



ZALETY

- Kompaktowe wymiary i konstrukcja odporna na korozję
- Grawitacyjne opróżnianie zużytego materiału adsorpcyjnego
- Przewidywana skuteczność oczyszczania i żywotność dzięki opatentowanemu oprogramowaniu Camfil
- Czas kontaktu ze złożem od 5 do 40 sekund dla optymalnej wydajności
- Konstrukcja filtra zaprojektowana jest do pracy nawet do 0,49 barg
- Przepływ od 50 do 2000 m³/h

Rama	stal szlachetna
Materiał filtracyjny	węgiel aktywny; impregnowany węgiel aktywny; impregnowany aktywowany tlenek glinu
Maksymalna temperatura pracy (°C)	90
minimalna temperatura pracy (°C)	-21

